

WIEKORANT-A2B-DKX-Grund
hellgrau-rötlich, A2B-350

1K-AY Grundbeschichtung
für Gittermasten

■ **ANWENDUNGSGEBIETE** Spezielle Grundbeschichtung für verzinkte Gittermasten (Freileitungsmasten) und verzinkte Konstruktionen in Umspannanlagen von Energieversorgungsunternehmen.

■ **PRODUKT-EIGENSCHAFTEN** Aufgrund der speziellen Zusammensetzung mit ausgewählten Pigmenten wird eine gute Haftung auf feuerverzinkten Oberflächen erreicht.

WIEKORANT-A2B-DKX-Grund ist speziell auf die Verarbeitung im Streichverfahren, auch an schwierigen Stahlkonstruktionen, z. B. Gittermaste, eingestellt. In einem Arbeitsgang werden dabei Schichtdicken von ca. 40 µm aufgebracht.

■ **PRODUKTDATEN**

Produkt-Nummer und Farbton A2B-350
hellgrau-rötlich

Lieferform streichfertig

Lagerfähigkeit In Originalgebinden bei Normaltemperatur mindestens 12 Monate.

Geeignete Verdünnung zum Streichen Verdünnung V-89

Theoretische Kennwerte WIEKORANT-A2B-DKX-Grund hellgrau-rötlich, A2B-350

Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt		Festkörpervolumen	
		(Masse-%)	pro 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,4	67	33	9,9	46,5	332
DFT (µm)	rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m ²)		Ergiebigkeit (m ² /kg)	
40	85	0,120		8,3	

Anmerkungen

- Alle Angaben gelten bei Zweikomponentenstoffen für die Mischung
- DFT: Trockenschichtdicke (dry film thickness)
- Die aufgeführten Kennwerte sind ca.-Werte und gelten für die angegebene Qualität (Farbton). Die Werte können bei anderen Farbtönen geringfügig hiervon abweichen.
- * Basis zur Berechnung: Verbrauch in g/m² bei DFT 10 µm

**Angabe nach 2004/42/EG
ChemVOCFarbV
„Decopaint-Richtlinie“**

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungsmethoden“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

Beschichtungssysteme

Untergrund	Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461	
Oberflächen-vorbereitung	Reinigen gemäß DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	NDFT (µm)
Grundbeschichtung	WIEKORANT-A2B-DKX-Grund	40
Deckbeschichtung	WIEKORANT-A8B-DKX80 oder GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	80
		80 bis 120

Das/die genannte/n Beschichtungssystem/e stellen praxiserprobte Beispiele dar, die in der Regel modifiziert werden können. Die Auswahl der Beschichtungsstoffe sowie deren Anzahl und Schichtdicke richtet sich nach der zu erwartenden Belastung, evtl. bestehenden Vorschriften und den Arbeitsverfahren.

Je nach Zustand der vorliegenden Oberfläche kann die Grundbeschichtung teillächig (gefleckt) oder ganzlächig aufgebracht werden.

■ HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Beschichtungen:

Haftungsmindernde Substanzen müssen entfernt werden.

Vorhandene schlechthaftende Beschichtungen müssen gründlich entfernt werden.

Feuerverzinkte Stahlflächen:

Bedingung für eine einwandfreie Haftung der Beschichtungsstoffe sind trockene und saubere Oberflächen der Verzinkung. Neben Verunreinigungen wie Fett, Öl, Staub usw. müssen insbesondere Zinksalze (Korrosionsprodukte des Zinks) vollständig entfernt werden.

Bei Mischkonstruktionen und stark abgewitterter Feuerverzinkung fordern sie bitte unsere technische Beratung an.

Luft- und Untergrund-temperaturen

optimal bei 15 bis 25 °C, nicht unter 5 °C

Rel. Luftfeuchte

max. 80 % relative Luftfeuchte

Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der Luft liegen (s. Korrosionsschutz-Basisnorm DIN EN ISO 12944-7).

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsmethoden

Streichen

WIEKORANT-A2B-DKX-Grund wird streichfertig angeliefert. Geringe Zusätze von Verdünnung V-89 können bei niedrigen Temperaturen von 5 bis 12 °C erforderlich sein.

Trocknungszeit

Bei einer Temperatur von 20 °C und 40 µm Trockenschichtdicke

staubtrocken: nach 1 - 2 Stunden

griffest: nach ca. 6 Stunden

überstreichbar: nach > 16 Stunden

durchgetrocknet: nach ca. 48 Stunden

■ SCHUTZMASSNAHMEN

Alle sicherheitsrelevanten Daten können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt entnommen werden.

Es gilt das jeweils aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches unter www.geholit-wiemer.de abgerufen werden kann.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Handlungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.